

# Technische Information

## GELMELT<sup>®</sup> 073



**Hauptanwendungen:** Verpackungsverklebungen

**Beschreibung:** **GELMELT<sup>®</sup> 073** ist ein mittelviskoser Proteinklebstoff. Er zeichnet sich durch hohe Anfangsklebrigkeit, gute Fließeigenschaften und sehr gute Benetzbarkeit auf Papier und Pappe aus. Darüber hinaus bleibt die Klebkraft auch erhalten bei Kontakt mit aromatischen Dämpfen und Ölen sowie organischen Lösungsmitteln. **GELMELT<sup>®</sup> 073** ist frostunempfindlich bei Transport und Lagerung sowie beim Verkleben von Tiefkühlverpackungen.

**Kenndaten :** **Refraktometerwert: 57,0 %**

Viskosität: 2200 mPas ± 250 mPas <sup>1)</sup>

Anzugsvermögen: sofort, stark <sup>2)</sup>

Gelierungspunkt: 36,7 °C <sup>3)</sup>

Offene Zeit: kurz

Feststoffgehalt: 49,6 %

Aussehen: hellbraun

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können Farbschwankungen auftreten, die jedoch keinen Einfluss auf die Qualität des Klebstoffes haben.

- 1) Die Viskosität wurde bei 60 °C mit einem Haake-Rotationsviskosimeter gemessen. Der Wert stimmt in der Regel nicht mit den Viskosimetern an den Maschinen überein.
- 2) Dieser Wert wurde bei 22°C und 40 % Luftfeuchtigkeit gemessen und verändert sich bei wechselnden Umgebungsbedingungen und bei wechselnder Konzentration der Lösung.
- 3) Der Gelier- bzw. Erstarrungspunkt ist definiert als die Temperatur, bei der der Proteinklebstoff unter definierten Bedingungen geliert.

**Verarbeitungshinweise:**      **Temperatur:**                      **50° - 65°C**

Der Auftrag erfolgt mit einem geeigneten Auftragsgerät mittels einer Scheibe, Walze oder Düse.

**GELMELT® 073** wird im Auftragsgerät bei 50° - 65°C aufgeschmolzen. Nach dem Aufschmelzen sollte der Klebstoff innerhalb von 24 Stunden verarbeitet werden. Eine Erwärmung über 70°C muss vermieden werden. Zu hohe Temperaturen und zu lange Temperaturbelastungen können den Klebstoff schädigen und zu Klebkraftverlusten führen.

Nach dem Beenden des Klebstoffauftrages müssen alle Heizungen des Gerätes abgeschaltet werden.

Sollte das Gerät mehrere Tage bis Wochen nicht mehr benötigt werden muss der Restklebstoff abgelassen werden damit er nicht eintrocknet und das Gerät inkl. Schlauch und Düse mit warmem Wasser gesäubert werden. Bei Auftrag mit Scheibe oder Walze, werden diese ebenfalls mit warmem Wasser gereinigt.

**Lagerung:**                                      Trocken und kühl.

**Haltbarkeit:**                                Bei Beachtung der angegebenen Lagerbedingungen beträgt die Mindesthaltbarkeit 6 Monate.

**Lieferform:**                                Stapelfähige 20 kg-Kartons mit 8 PE-Beuteln zu je 2,5 kg oder stapelfähige 15 kg-Kartons mit 6 PE-Beuteln in Zylinderform zu je 2,5 kg.

**Entsorgung:**                                **GELMELT® 073** ist in der Regel kompostierbar oder in Kläranlagen mit biologischer Reinigungsstufe abbaubar. Wir empfehlen im Zweifel jedoch die Abstimmung mit den zuständigen Abwasserbehörden.

**Reinigung:**                                    Warmes Wasser.

Weitere Hinweise finden Sie in unseren Sicherheitsdatenblättern.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen und sind unverbindlich. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

Stand: 01. Oktober 2010