

# Produktinformation

# MATCHTACK



## Allgemeines:

**MATCHTACK** sind Proteinklebstoffe der Fa. Fritz Häcker. Sie bestehen aus Technischer Gelatine.

Technische Gelatine ist ein seit 4000 Jahren bekanntes reines Naturprodukt. Haut und Knochen enthalten leimgebende Stoffe, sogenannte **Kollagene**, aus denen durch chemische und physikalische Behandlungsverfahren das **Glutin**, eine hochmolekulare Eiweißsubstanz, herausgelöst wird. Nach Durchlaufen von verschiedenen Reinigungs- und Trocknungsprozessen entsteht hieraus Technische Gelatine in Granulatform.

Technische Gelatine ist bei trockener und kühler Lagerung ohne Qualitätseinbuße fast unbegrenzt haltbar. Sie ist uneingeschränkt umweltfreundlich und wird in biologischen Kläranlagen vollständig abgebaut.

## Eigenschaften:

Technische Gelatine ist in kaltem Wasser stark quellbar, aber nicht löslich. In gequollenem Zustand lässt sie sich erst bei Temperaturen über 30°C schmelzen und ergibt dann die gebrauchsfertige Lösung.

Die warme Gelatinelösung erstarrt bei Abkühlung selbst in geringer Konzentration zu einer Gallerte. Dieser Übergang von dem **Sol-** in den **Gelzustand** ermöglicht eine sehr schnelle Haftung ohne eigentlichen Trockenvorgang. Hierbei wird eine meist ausreichende Anfangsfestigkeit erreicht. Die wesentlich höhere Endfestigkeit tritt nach Verflüchtigung des Wassers ein.

Technische Gelatine ist geeignet für die Verklebung und das Imprägnieren von Stoffen, die eine mechanische Verankerung des Leims und eine Verflüchtigung des Wassers zulassen. Sie ist mit Wasser wieder anlösbar, aber beständig gegen die meisten organischen Lösungsmittel.

**Glutin** wird bei längerem Erhitzen über 65°C langsam zu **Glucose** abgebaut, die keine Klebeeigenschaften besitzt. Unter diesen Bedingungen kommt es zu einer Qualitätseinbuße.

**Qualitäten:** Hauptqualitätsmerkmale sind Viskosität und Gelierfähigkeit, gemessen an einer 12,5 %-igen wässrigen Lösung bei 60°C sowie ein sehr hohes Schaumvermögen.

Die üblicherweise eingesetzten **MATCHTACK**-Produkte liegen in der Viskosität zwischen 9,0 - 15,0 mPas \* (1mPas = 10 mP). Ihre Gallertfestigkeit liegt zwischen 270 - 450 Bloom-Grams \*.

**Praktische Hinweise:** Die Konzentration der Gelatinelösung ist hauptsächlich von der Qualität der **MATCHTACK**-Produkte und der Art der Anwendung abhängig. Zur Herstellung eines typischen Ansatzes rührt man etwa 25 Gewichtsteile **MATCHTACK** in 75 Gewichtsteile kaltes Wasser (höchstens Raumtemperatur) ein. Nach einer Quellzeit von zwei Stunden für das Granulat wird die Gelatine bei Temperaturen zwischen 50°C und 60°C im Wasserbad unter Rühren aufgeschmolzen und gelöst. Die Verarbeitung der Flotte erfolgt bei Temperaturen zwischen 50°C und 65°C.

**Haltbarkeit:** Bei kühler und trockener Lagerung sind **MATCHTACK**-Produkte unbegrenzt haltbar.

**Anwendungsgebiet:**

**Bindemittel** für die Herstellung von Zündholzköpfe

\* internationale Messeinheiten

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen und sind unverbindlich. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

Stand: 01. Oktober 2010