

# Technische Information



*... for a top Tack*

PLAKAL  
GELTACK  
GELBOND  
MATCHTACK

## GELBOND® 122

**Hauptanwendungen:** Zwischenlagenverklebungen von  
z.B. Toilettenpapier, Küchenrollen, sonstige Tissueprodukte

**Beschreibung:** **GELBOND® 122** ist ein leistungsstarker Proteinklebstoff auf nachwachsender Rohstoffbasis. Aufgrund seiner speziellen rheologischen Eigenschaften kann er mittels eines geeigneten Applikationssystems in feinsten, nicht abreißenden, klebenden Fäden, aufgetragen werden.

**GELBOND® 122** zeichnet sich durch eine hohe Anfangshaftung, exakte Dosierbarkeit und beste Maschinenlaufeigenschaften aus. Dadurch können praktisch alle Arten von Tissueprodukten mit einem Auftragsgewicht von  $< 1 \text{ g/m}^2$  dauerhaft fixiert werden. Die Auftrocknung erfolgt elastisch und spannungsfrei.

Beim Papierrecyclingsprozess bilden sich durch Einsatz von thermoplastischen Klebstoffen üblicherweise sog. Stickies, die mechanisch abgetrennt werden müssen. Durch seinen wasserlöslichen Charakter treten diese Probleme bei **GELBOND® 122** nicht auf.

<b>Kenndaten:</b>	<b>Refraktometerwert:</b>	<b>57,0 %</b>
	Viskosität:	6200 mPas $\pm$ 700 mPas <sup>1)</sup>
	Anzugsvermögen:	sofort, stark <sup>2)</sup>
	Gelierpunkt:	44,0 °C <sup>3)</sup>
	Offene Zeit:	kurz
	Aussehen:	weiss

- 1) Die Viskosität wurde bei 60 °C mit einem Haake-Rotationsviskosimeter gemessen. Der Wert stimmt in der Regel nicht mit den Viskosimetern an den Maschinen überein.
- 2) Dieser Wert wurde bei 22°C und 40 % Luftfeuchtigkeit gemessen und verändert sich bei wechselnden Umgebungsbedingungen und bei wechselnder Konzentration der Lösung.
- 3) Der Gelier- bzw. Erstarrungspunkt ist definiert als die Temperatur, bei der der Proteinklebstoff unter definierten Bedingungen geliert.

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können Farbschwankungen auftreten, die jedoch keinen Einfluss auf die Qualität des Klebstoffs haben.

**Verarbeitungshinweise:** **GELBOND® 122** wird in einer Fassschmelzanlage bei 50-70 °C aufgeschmolzen. Der Auftrag erfolgt bei 50-60 °C mittels eines geeigneten Applikationssystems.

Nach dem Aufschmelzen muss der Proteinklebstoff zügig aufgebraucht werden. Eine Erwärmung über 70°C muss vermieden werden. Zu hohe Temperaturen und zu lange Temperaturbelastungen können den Klebstoff schädigen und zu Klebkraftverlusten führen.

Nach dem Beenden des Klebstoffauftrages muss die Heizung der Fassschmelzanlage abgeschaltet werden.

**Lagerung:** Trocken und kühl.

**Haltbarkeit:** Bei Beachtung der angegebenen Lagerbedingungen beträgt die Mindesthaltbarkeit 6 Monate.

**Lieferform:** 200 l Fass

**Entsorgung:** **GELBOND® 122** ist in der Regel kompostierbar oder in Kläranlagen mit biologischer Reinigungsstufe abbaubar. Wir empfehlen im Zweifel jedoch die Abstimmung mit den zuständigen Abwasserbehörden.

**Reinigung:** Warmes Wasser.

Weitere Hinweise finden Sie in unseren Sicherheitsdatenblättern.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen und sind unverbindlich. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

Stand: 01. Oktober 2010